

CORSO A.SAFFI | GENOVA CARIGNANO

ATTICO PANORAMICO FRONTE MARE



CARATTERISTICHE PRINCIPALI



Rif. 2346



280 MQ



Trattativa Riservata



8 locali



5 camere



2 bagni



Cat. A/2



5° Piano



Interni in Buono Stato



Riscaldamento Centralizzato

PUNTI DI FORZA

- Attico fronte mare
- Vista panoramica e vista mare
- Terrazzo soprastante di 56mq
- Salone triplo con vista mare
- Pavimenti in parquet e graniglia
- Vasca idromassaggio
- Box molto ampio e cantina